



GOBIERNO  
DE SONORA  
SECRETARÍA DE  
**CONTRALORÍA  
GENERAL**

**Secretaría de la Contraloría General**  
**Dirección General de Auditoría Gubernamental**  
Oficio: AG-2024-473.  
Hermosillo, Sonora, a 26 de abril del 2024.

**Asunto:** Comisión de auditoría

**C.P. Cruz Elena Magallanes Ibarra**  
**Jefa de Departamento.**  
**Presente.**

Con fundamento en los artículos 26 inciso C fracciones I, III, VI y VII de la Ley Orgánica del Poder Ejecutivo del Estado de Sonora; 8 y 16 fracciones I, II, IV y IX del Reglamento Interior de esta Secretaría; 1, 30, 31 fracción II y 33 de la Ley del Presupuesto de Egresos y Gasto Público Estatal; 135, 136 fracción II, 140 fracciones I, II, III y 143 del Reglamento de la Ley del Presupuesto de Egresos, Contabilidad Gubernamental y Gasto Público Estatal y al oficio de notificación No. DS-0519/2024 del 26 de marzo 2024, se le comisiona a la Ciudad de Nogales, Sonora, del día 05 al 17 de mayo de 2024, para supervisar una auditoría Integral a la **Universidad Tecnológica de Nogales**, referente a la revisión de **Organización General, Portal de Transparencia, Presupuestos, Activos, Pasivos, Ingresos, Egresos, Metodología del Marco Lógico con Perspectiva de Género (Cumplimiento de la Ley para la Igualdad entre Mujeres y Hombres en el Estado de Sonora y la Ley de Acceso de las Mujeres a una Vida Libre de Violencia para el Estado de Sonora) y Ley de Archivos para el Estado de Sonora**, por el período de **01 de enero al 31 de diciembre de 2023**, quedando facultada para supervisar y revisar similares asuntos por períodos anteriores y posteriores al período señalado de acuerdo a las circunstancias.

Al término de la referida comisión deberá rendir un informe detallado de los resultados obtenidos.

**Atentamente**

*Luis Alberto Vásquez Mengoza*  
**C.P. Luis Alberto Vásquez Mengoza**  
Encargado de Despacho de la Dirección  
General de Auditoría Gubernamental



SECRETARIA DE LA CONTRALORIA  
GENERAL  
DIRECCIÓN GENERAL DE  
AUDITORIA GUBERNAMENTAL  
HERMOSILLO, SONORA

Ccp. Lic. David López Huguez- Director General de Administración y Control Presupuestal SCG.  
C.P. Gabriela Campa Cañez- Subdirectora de Recursos Humanos SCG.  
Minutario/expediente  
LAVM/opc

*Recibi*  
*Munus*  
*26/04/24*

Centro de Gobierno, Edificio Hermosillo, Segundo Nivel, Blvd. Paseo del Rio y Galeana C.P. 83280,  
Hermosillo, Sonora, Teléfono (662) 217 1885, (662) 217 2517.  
[www.sonora.gob.mx](http://www.sonora.gob.mx)

SECRETARÍA DE LA CONTRALORÍA GENERAL  
DIRECCIÓN GENERAL DE AUDITORÍA GUBERNAMENTAL

“REPORTE DE ACTIVIDADES DE COMISIONES FORANEAS”

PERSONAL COMISIONADO:	C.P. CRUZ ELENA MAGALLANES IBARRA
LUGAR DE LA COMISIÓN:	NOGALES, SONORA
ENTE VISITADO:	UNIVERSIDAD TECNOLOGICA DE NOGALES.
OFICIO DE COMISIÓN:	AG-2024-473 26 de abril de 2024.
<p>Fui comisionada para supervisar una auditoría Integral a la Universidad Tecnológica de Nogales, referente a la revisión de Organización General, Portal de Transparencia, Presupuestos, Activos, Pasivos, Ingresos, Egresos, Metodología del Marco Lógico con Perspectiva de Género (Cumplimiento de la Ley para la Igualdad entre Mujeres y Hombres en el Estado de Sonora y la Ley de Acceso de las Mujeres a una Vida Libre de Violencia para el Estado de Sonora) y Ley de Archivos para el Estado de Sonora, por el período de 01 de enero al 31 de diciembre de 2023, de acuerdo a oficio de comisión No. AG-2024-473 de fecha 26 de abril del 2024 del presente año. El día 06 de mayo del 2024, nos presentamos en las instalaciones de la Universidad Tecnológica de Nogales para levantar acta de inicio de auditoría; el día 17 de mayo del 2024, se comentaron los resultados mediante cédula de resultados preliminares y procedimos levantar acta de cierre de auditoría.</p>	

FIRMA DEL RESPONSABLE

  
C.P. CRUZ ELENA MAGALLANES IBARRA  
Jefa de Departamento

HERMOSILLO, SONORA, A 20 DE MAYO DE 2024.